

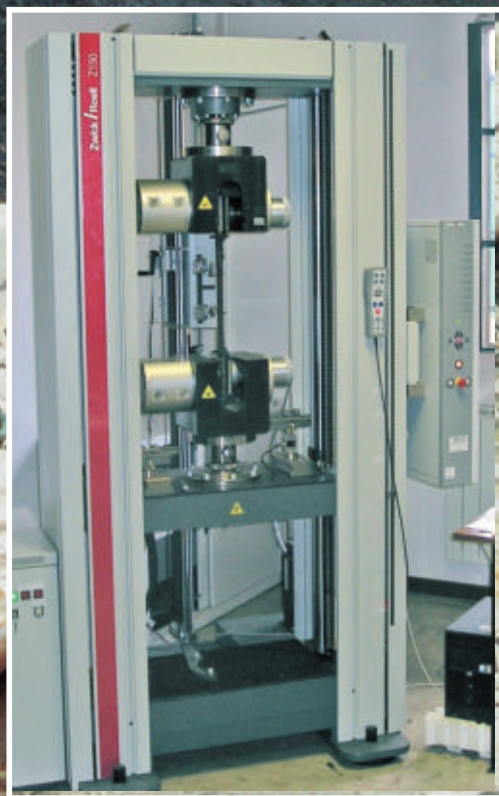
TEXTER[®]



Nastri Trasportatori

EP inside: POLIESTERE - NYLON MULTITELA





SIG SpA è stata fondata nel 1945 e negli anni la sua esperienza e le sue conoscenze nel campo dei nastri trasportatori ed elevatori sono cresciute ininterrottamente.

Allo stato attuale siamo in grado di rispondere a qualsiasi esigenza inerente l'utilizzo dei nastri trasportatori e fornire parallelamente tutta l'assistenza tecnica necessaria.

Oggigiorno, tre linee di calandratura e dieci presse di vulcanizzazione ci consentono di produrre nastri trasportatori fino a 2200 mm di larghezza. Grazie a speciali attrezzature, siamo in grado di fornire rotoli di nastro con diametro di 3,5 m e pesi superiori a 25 tons.

I mercati principali per la SIG SpA sono miniere, centrali elettriche, acciaierie, cementifici e tutti gli impianti di movimentazione e trasporto di materiali sfusi da estrazione o semilavorati, come terminal marittimi, silos e impianti di riciclaggio.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli impianti a nastro trasportatore in gomma costituiscono in assoluto il sistema più economico per il trasporto di materiali sfusi lungo qualsiasi distanza; il nastro trasportatore rappresenta l'elemento principale di questi sistemi di trasporto in quanto permette la vera e propria movimentazione dei materiali. Tutti i nastri trasportatori in gomma sono costituiti da due elementi

- Una carcassa centrale resistente che conferisce le proprietà meccaniche al prodotto, come la resistenza alla trazione e l'allungamento. Si possono individuare due categorie di nastri: a carcassa tessile o metallica. Questo catalogo si riferisce ai nastri con carcassa tessile multitepla.
- Due coperture di gomma, dette superiore ed inferiore, che proteggono la carcassa resistente e caratterizzano il nostro, come descritto in questa pagina. Al fine di garantire sicurezza e lunga durata anche in condizioni di lavoro estreme, tutte le gomme di copertura sono antistatiche e resistenti all'ozono.

CARATTERISTICHE DELLE COPERTURE

RESISTENTI ALL'ABRASIONE

CL (grado L ISO 10247 - grado Y DIN 22102 - grado RMA II) - Copertura standard antiabrasiva. CL è una gomma di copertura suggerita per tutte le applicazioni e per la maggioranza dei materiali, laddove è richiesta resistenza all'abrasione. Nastri trasportatori con coperture di tipo CL sono indicati per trasportare materiali pesanti e/o abrasivi come ghiaia, sassi, carbone e cemento.

EC (grado D ISO 10247 - grado W DIN 22102 - grado RMA I) - Copertura extra antiabrasiva. EC è una gomma di copertura di qualità superiore, concepita specialmente per le applicazioni che richiedono massima resistenza all'abrasione. Le caratteristiche di resistenza al taglio, allo strappo e all'aggressione da ozono, assieme alla lunga durata, esaltano la qualità di questa copertura. EC è raccomandata espressamente per applicazioni nel campo siderurgico e in miniere di ferro; inoltre, è consigliata per minerali di grossa pezzatura, coke, sale e pietra calcarea.

SC (grado H - grado X DIN 22102) - Copertura ad elevata resistenza al taglio. SC è una gomma di copertura concepita per l'utilizzo laddove la resistenza al taglio e strappo deve essere la caratteristica fondamentale. SC garantisce inoltre elevata resistenza all'abrasione. I campi di applicazione principali sono il trasporto di quarzo e rottame di vetro.

AS - Copertura antiabrasiva per applicazioni estreme. La miscela di copertura AS è concepita per offrire la massima resistenza possibile all'abrasione per quelle applicazioni dove è richiesto un ulteriore incremento della vita utile dei nastri con coperture antiabrasive convenzionali. Le ottime caratteristiche meccaniche garantiscono inoltre una eccezionale resistenza alla lacerazione e ai tagli permettendone l'uso con materiali particolarmente gravosi quali i minerali in grossa pezzatura, bauxite, etc, o in situazioni impiantistiche critiche caratterizzate da sistemi di carico e/o scarico atipici. AS garantisce e supera i gradi W - DIN 22102 e D - ISO 10247 assicurando una resistenza all'abrasione di 30 - 50 mm³.

RESISTENTI ALLA FIAMMA

BS (grado K DIN 22102, classe 2A EN 12882) - Nastro trasportatore autoestinguente. BS è una tipologia di prodotto concepita per operare sia in impianti di superficie che sotterranei dove la sicurezza è critica ed il rischio d'incendio è alto. Viene indicata in particolar modo per il trasporto del potassio e del carbone. Come composto antistatico ed autoestinguente, BS risponde alle norme ISO 340 e ISO 284 o equivalenti.

TS (grado S DIN 22102, classe 2B EN 12882) - Nastro trasportatore autoestinguente. TS è una tipologia di prodotto adatto ad operare sia in impianti di superficie che sotterranei dove la sicurezza è critica ed il rischio di incendio è alto. È particolarmente indicata sui nastri trasportatori continui nella zona arretrata delle gallerie. TS risponde alle norme ISO 340 e ISO 284 o equivalenti.

TV (grado V DIN 22109, classe 4 e 5 EN 12882) - Nastro trasportatore ignifugo. TV è una tipologia di prodotto concepita per operare in impianti sotterranei dove è indispensabile che il nastro non si incendi e non innesci focolai d'incendio. È particolarmente indicata in prossimità dei posti di lavoro permanenti in galleria. TV risponde alle norme ISO 340, ISO 284, EN 14973 o equivalenti.

AG (grado K+G DIN 22102, classe 2A EN 12882) - Nastro trasportatore autoestinguente resistente agli oli. AG è un composto a base nitrilica indicato per nastri trasportatori ed elevatori atti al trasporto di cereali. La gomma di copertura di tipo AG fornisce resistenza superiore agli oli vegetali ed ai grassi animali; è inoltre autestinguente ed antistatico in accordo alle norme ISO 340 e ISO 284 o equivalenti, al fine di garantire elevati livelli di sicurezza ai sistemi di movimentazione.

ANTIOLIO

OM (grado G DIN 22102) - Copertura resistente agli oli vegetali. OM è una gomma di copertura che garantisce buona resistenza agli effetti chimicamente aggressivi dovuti al trasporto di materiali con presenza di olio moderatamente aggressivo, come grano, fertilizzanti e in generale materiali vegetali oleosi. OM è espressamente concepita per resistere alla resina del legno e per trasportare rifiuti solidi urbani.

OH - Copertura ad alta resistenza agli oli. OH è una gomma di copertura con massima resistenza agli oli e si caratterizza per una bassa variazione di volume se immersa in oli minerali altamente aggressivi. OH è espressamente realizzata per il trasporto di materiali intrisi di oli minerali, come i residui delle lavorazioni meccaniche.

PL - Copertura antiolio e anticalore. PL è una miscela di copertura progettata specificamente per la movimentazione del coke di petrolio durante il processo produttivo dove il materiale può raggiungere temperature di 120 °C. La composizione della miscela basata su polimero nitrilico assicura anche una buona resistenza agli oli.

ANTICALORE

CX - Copertura resistente a temperature mediamente elevate. CX è una copertura che assicura un grado medio di resistenza all'abrasione; è formulata per lavorare in continuo a temperature di 130°C con picchi di 150°C.

MX - Copertura resistente alle elevate temperature. MX è una copertura che assicura un buon grado di resistenza all'abrasione; è formulata per lavorare in continuo a temperature di 150 °C con picchi di 180 °C.

TX - Resistenza superiore alle temperature. TX è una gomma di copertura che assicura la massima resistenza alle temperature per un nastro trasportatore. È concepito per sopportare temperature di 200°C con picchi di 300 °C.

Tutti i tipi di nastri trasportatori prodotti da SIG SpA sono realizzati in accordo agli standard ISO; inoltre sono conformi agli equivalenti standard UNI, DIN, BS, NF, ASTM e RMA.

SELEZIONE DELLE COPERTURE

	Resistenti all'abrasione			Anticalore			Antiolio			Resistenti alla fiamma	
	CL	EC	AS	CX	MX	TX	OM	OH	PL	AG	BS
Abrasione	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★	★	★	★★★★
Tagli e strappi	★★★★	★★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★★★
Fiamma	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	★★★★★	★★★★★
Olii vegetali e animali	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	N.A.
Olii minerali	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	★★★★	★★★★★	★★★★	★★	N.A.
MASSIME TEMPERATURE CONTINUE CONSENTITE °C											
	70	70	70	130	150	200	70	70	120	70	70
PICCHI MASSIMI DI TEMPERATURA °C											
	90	90	90	150	180	300	90	90	130	90	90
TEMPERATURA MINIMA DI FUNZIONAMENTO °C											
	-40	-50	-40	-40	-40	-30	-35	-25	-30	-25	-40

N.A. Non applicabile; ★ scarso; ★★ discreto; ★★★ buono; ★★★★★ ottimo.



... per ottenere alta produttività e costi contenuti



VANTAGGI & CARATTERISTICHE

- Carcassa in poliestere-nylon
- Eccellente adesione tra i componenti
 - Vasta gamma applicativa
 - Ampia scelta di coperture
- Allungamenti permanenti estremamente contenuti
 - Massima stabilità di carico
- Elevata resistenza a tagli e strappi
 - Buona resistenza agli impatti
- Adatto all'uso con giunzioni meccaniche
 - Insensibile all'umidità

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Classe N/mm	Numero tele	Massima tensione di esercizio		Carcassa		Classe Tessuto N/mm
		Giunta vulcanizzata N/mm	Giunta meccanica N/mm	Peso Kg/m ²	Spessore (± 5%) mm	
250/2	2	25	20	2,2	1,9	125
315/2	2	32	25	2,7	2,3	160
400/3	3	40	32	3,3	2,9	125
500/3	3	50	40	4,1	3,5	160
500/4	4	50	40	4,4	3,8	125
630/3	3	63	50	4,9	4,0	200
630/4	4	63	50	5,4	4,6	160
800/3	3	80	63	6,0	4,9	250
800/4	4	80	63	6,5	5,4	200
1000/3	3	100	80	7,1	5,7	315
1000/4	4	100	80	8,0	6,4	250
1000/5	5	100	80	8,1	6,8	200
1250/3	3	125	—	9,0	6,9	400
1250/4	4	125	—	9,5	7,6	315
1250/5	5	125	—	10,0	8,0	250
1600/4	4	160	—	11,9	9,2	400
1600/5	5	160	—	11,9	9,5	315
2000/4	4	200	—	15,0	11,4	500
2000/5	5	200	—	15,0	11,4	400
2500/5	5	250	—	18,7	14,2	500
3150/6	6	315	—	22,3	17,4	500

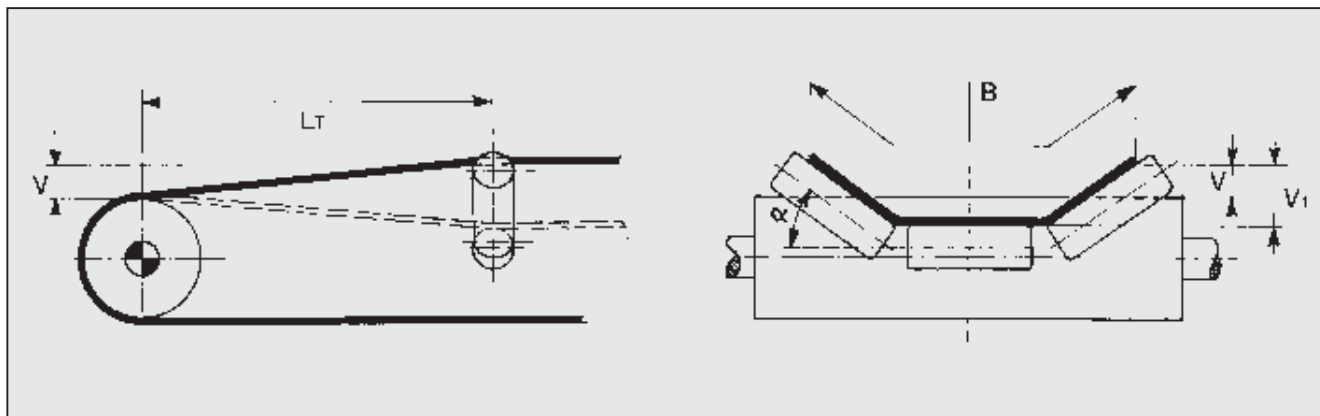
Spessore totale = Spessore carcassa + spessore coperture

Peso totale al m² = Peso carcassa (tab. sopra) + peso coperture (tab. sotto)

PESO DELLE COPERTURE kg/m²

Qualità	Spessore coperture							
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
CL	1,18	2,36	3,54	4,72	5,90	7,08	8,26	9,44
EC	1,15	2,30	3,45	4,60	5,75	6,90	8,05	9,20
SC	1,12	2,24	3,36	4,48	5,60	6,72	7,84	8,96
AS	1,12	2,24	3,36	4,48	5,60	6,72	7,84	8,96
BS	1,30	2,60	3,90	5,20	6,50	7,80	9,10	10,40
AG	1,35	2,70	4,05	5,40	6,75	8,10	9,45	10,80
OH	1,25	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50	8,75	10,00
OM	1,25	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50	8,75	10,00
PL	1,25	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50	8,75	10,00
CX	1,15	2,30	3,45	4,60	5,75	6,90	8,05	9,20
MX	1,15	2,30	3,45	4,60	5,75	6,90	8,05	9,20
TX	1,10	2,20	3,30	4,40	5,50	6,60	7,70	8,80

DISTANZA DI TRANSIZIONE



La distanza di transizione è la lunghezza della sezione del trasportatore tra il tamburo di comando o di rinvio e i primi rulli posti in conca. In alcuni casi, per favorire il passaggio del nastro dalla forma piana a quella in conca, lungo la distanza di transizione vengono posti dei rulli intermedi ad inclinazione variabile.

Queste sezioni sono i punti più critici dell'intero impianto di trasporto dal momento che le prestazioni elastiche del nastro dipendono da esse. Se la distanza di transizione non è correttamente progettata, si generano elevate sovratensioni lungo i bordi e compressioni anomale sull'asse centrale del nastro. Questi fenomeni sono la causa di inattesi difetti talvolta erroneamente attribuiti al nastro, quali pieghe nel centro del nastro ed ondulazioni lungo i bordi.

Secondo le raccomandazioni della norma ISO 5293, il calcolo della distanza di transizione è eseguito in modo da prevenire compressioni al centro e limitare le sovratensioni lungo i bordi al 30% della RMBT (Recommended Maximum Belt Tension). Queste condizioni vengono rispettate adottando la seguente formula di calcolo:

$$L_T = 14,16 \times V \times K$$

Le prove sperimentali, i calcoli e l'esperienza hanno dimostrato che condizioni medie di tensione e compressione si realizzano con valori di V pari a $1/2 V_1$; tuttavia in presenza di grosse pezzature si può avere la tendenza al rotolamento all'indietro dei materiali, per cui nella generalità dei casi si assumono valori di V compresi tra $2/3 V_1$ e $4/5 V_1$. Ciò premesso il valore della distanza di transizione L_T può essere facilmente calcolato per i nastri TEXTER nelle installazioni più ricorrenti, con terne di rulli di pari lunghezza, mediante la seguente formula:

$$L_T = L_1 \cdot B \cdot K$$

in cui:

L_1 è la distanza di transizione unitaria

B è la larghezza del nastro

K è il fattore di riduzione dipendente dal carico di lavoro del nastro

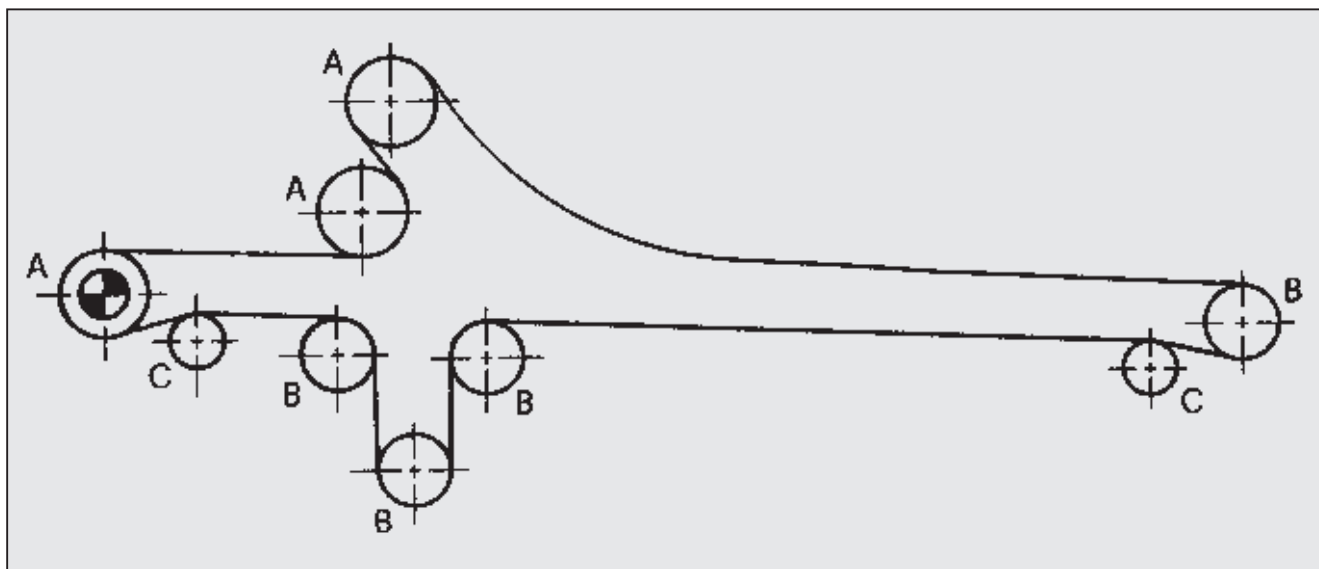
DISTANZA DI TRANSIZIONE UNITARIA L_1

V =	Inclinazione dei rulli					
	20°	25°	30°	35°	40°	45°
V_1	1,61	2,00	2,39	2,78	3,17	3,54
$4/5 V_1$	1,29	1,60	1,91	2,23	2,54	2,83
$3/4 V_1$	1,21	1,50	1,79	2,09	2,38	2,65
$2/3 V_1$	1,08	1,34	1,60	1,86	2,12	2,37
$1/2 V_1$	0,80	1,00	1,20	1,39	1,59	1,77

FATTORE "K"

% RMBT	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,3	0,2	0,15	0,10	0,07	0,05
Fattore di servizio	10	11	13	14	17	20	33	50	67	100	143	200
Fattore K	1	0,87	0,77	0,71	0,65	0,61	0,71	0,86	1,01	1,20	1,47	1,80

RMBT = Recommended Maximum Belt Tension (massima tensione di esercizio raccomandata)



DIAMETRI MINIMI RACCOMANDATI DEI TAMBURI (mm)

Classe del nastro	Massima tensione operativa in % della tensione max. ammissibile								
	dal 60% al 100%			dal 30% al 60% Fattore di servizio > 17			fino a 30% Fattore di servizio > 33		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C
250/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
315/2	250	200	160	200	160	125	160	160	125
400/3	315	250	200	250	200	160	200	200	160
500/3	400	315	250	315	250	200	250	250	200
500/4	500	400	315	400	315	250	315	315	250
630/3	500	400	315	400	315	250	315	315	250
630/4	500	400	315	400	315	250	315	315	250
800/3	630	500	400	500	400	315	400	400	315
800/4	630	500	400	500	400	315	400	400	315
1000/3	630	500	400	500	400	315	400	400	315
1000/4	800	630	500	630	500	400	500	500	400
1000/5	800	630	500	630	500	400	500	500	400
1250/3	800	630	500	630	500	400	500	500	400
1250/4	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
1250/5	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
1600/4	1000	800	630	800	630	500	630	630	500
1600/5	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
2000/4	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
2000/5	1250	1000	800	1000	800	630	800	800	630
2500/5	1600	1250	1000	1250	1000	800	1000	1000	800
3150/6	2000	1600	1250	1600	1250	1000	1250	1250	1000

Note: A = Tamburi motore e tripper;
 B = Tamburo di coda e del tenditore;
 C = Tamburi deviatori.

ELEMENTI PER L'ORDINAZIONE

Per evitare errori ed incomprensioni, Vi suggeriamo di usare la codifica seguente:

Lunghezza (m)	Tipo nastro	Carico di rottura/n. tele (kN/m)	Spessore coperture (mm)	Qualità Coperture	Larghezza (mm)
1000 m	TEXTER	1250/5	10+4	EC	2000

DIAMETRO BOBINA (m)

Lunghezza m	Spessore totale (mm)															
	6	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30
25	0,50	0,56	0,59	0,61	0,64	0,66	0,69	0,71	0,75	0,79	0,83	0,87	0,91	0,94	0,97	1,01
50	0,66	0,75	0,79	0,83	0,87	0,91	0,94	0,97	1,04	1,10	1,15	1,21	1,26	1,31	1,36	1,40
75	0,79	0,91	0,96	1,01	1,05	1,10	1,14	1,18	1,26	1,33	1,40	1,47	1,53	1,59	1,65	1,71
100	0,91	1,04	1,10	1,15	1,21	1,26	1,31	1,36	1,45	1,53	1,61	1,69	1,76	1,84	1,90	1,97
125	1,01	1,15	1,22	1,28	1,35	1,40	1,46	1,51	1,61	1,71	1,80	1,89	1,97	2,05	2,12	2,20
150	1,10	1,26	1,33	1,40	1,47	1,53	1,59	1,65	1,76	1,87	1,97	2,06	2,15	2,24	2,32	2,41
175	1,18	1,36	1,44	1,51	1,58	1,65	1,72	1,78	1,90	2,02	2,12	2,23	2,32	2,42	2,51	2,60
200	1,26	1,45	1,53	1,61	1,69	1,76	1,84	1,90	2,03	2,15	2,27	2,38	2,44	2,58	2,68	2,77
225	1,33	1,53	1,62	1,71	1,79	1,87	1,94	2,02	2,15	2,28	2,41	2,52	2,63	2,74	2,84	2,94
250	1,40	1,61	1,71	1,80	1,89	1,97	2,05	2,12	2,27	2,41	2,53	2,66	2,77	2,89	3,00	3,10
275	1,47	1,69	1,79	1,89	1,98	2,06	2,15	2,23	2,38	2,52	2,66	2,79	2,91	3,03	3,14	3,25
300	1,53	1,76	1,87	1,97	2,06	2,15	2,24	2,32	2,48	2,63	2,77	2,91	3,04	3,16	3,28	3,39
350	1,65	1,90	2,02	2,12	2,23	2,32	2,42	2,51	2,68	2,84	3,00	3,14	3,28	3,41	3,54	3,66
400	1,76	2,03	2,15	2,27	2,38	2,48	2,58	2,68	2,86	3,04	3,20	3,36	3,50	3,65	3,78	3,92
450	1,87	2,15	2,28	2,41	2,52	2,63	2,74	2,84	3,04	3,22	3,39	3,56	3,72	3,87	4,01	4,15
500	1,97	2,27	2,41	2,53	2,66	2,77	2,89	3,00	3,20	3,39	3,58	3,75	3,92	4,08	4,23	4,38

PESO BOBINA per 1 m di larghezza (Ton)

Lunghezza m	Spessore totale (mm)															
	6	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	22	24	26	28	30
25	0,25	0,31	0,34	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,55	0,61	0,67	0,73	0,79	0,85	0,91	0,97
50	0,43	0,55	0,61	0,67	0,73	0,79	0,85	0,91	1,03	1,15	1,27	1,39	1,51	1,63	1,75	1,87
75	0,61	0,79	0,88	0,97	1,06	1,15	1,24	1,33	1,51	1,69	1,87	2,05	2,23	2,41	2,59	2,77
100	0,79	1,03	1,15	1,27	1,39	1,51	1,63	1,75	1,99	2,23	2,47	2,71	2,95	3,19	3,43	3,67
125	0,97	1,27	1,42	1,57	1,72	1,87	2,02	2,17	2,47	2,77	3,07	3,37	3,67	3,97	4,27	4,57
150	1,15	1,51	1,69	1,87	2,05	2,23	2,41	2,59	2,95	3,31	3,67	4,03	4,39	4,75	5,11	5,47
175	1,33	1,75	1,96	2,17	2,38	2,59	2,80	3,01	3,43	3,85	4,27	4,69	5,11	5,53	5,95	6,37
200	1,51	1,99	2,23	2,47	2,71	2,95	3,19	3,34	3,91	4,39	4,87	5,35	5,83	6,31	6,79	7,27
225	1,69	2,23	2,50	2,77	3,04	3,31	3,58	3,85	4,39	4,93	5,47	6,01	6,55	7,09	7,63	8,17
250	1,87	2,47	2,77	3,07	3,37	3,67	3,97	4,27	4,87	5,47	6,07	6,67	7,27	7,87	8,47	9,07
275	2,05	2,71	3,04	3,37	3,70	4,03	4,36	4,69	5,35	6,01	6,67	7,33	7,99	8,65	9,31	9,97
300	2,23	2,95	3,31	3,67	4,03	4,39	4,75	5,11	5,83	6,55	7,27	7,99	8,71	9,43	10,15	10,87
350	2,59	3,43	3,85	4,27	4,69	5,11	5,53	5,95	6,79	7,63	8,47	9,31	10,15	10,99	11,83	12,67
400	2,29	3,91	4,39	4,87	5,35	5,83	6,31	6,79	7,75	8,71	9,67	10,63	11,59	12,55	13,51	14,47
450	3,31	4,39	4,93	5,47	6,01	6,55	7,09	7,63	8,71	9,97	10,87	11,95	13,03	14,11	15,19	16,27
500	3,67	4,87	5,47	6,07	6,67	7,27	7,87	8,47	9,76	10,87	12,07	13,27	14,47	15,67	16,87	18,07

SCHEDA TECNICA

CLIENTE:..... DATA:.....
NASTRO RICHIESTO

CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Materiale:..... Temperatura..... Angolo di sovraccarico..... °
Densità:..... Ton/m³ Media:..... °C Abrasività.....
Pezzzatura:..... mm Massima:..... °C Bassa ☐ Media ☐ Alta ☐

CARATTERISTICHE DEL TRASPORTATORE

Interasse:..... m Capacità di progetto..... Ton/h Velocità:..... m/sec
Larghezza:..... in Capacità media..... Ton/h Elevazione:..... m
Raggio curve..... mm *Se esiste più di una curva verticale, preghiamo allegare un disegno quotato*
Tensione massima:..... kN/m Tensione minima:..... KN/m

UNITÀ MOTRICE

Posizione del(i) Testa ☐ Coda ☐ Tratto di ritorno ☐ Angolo di avvolgimento totale..... °
tamburo(i) motore(i)
Superficie tamburo motore Acciaio ☐ Gomma ☐ Ceramica ☐
Potenza installata:..... kW Dispositivo di avviamento:.....

RULLI DI SOSTEGNI

	Inclinazione	Passo	Diametro
Sezione di andata ° mm mm
Sezione di ritorno ° mm mm
Piano di scorrimento		

DIAMETRO TAMBURI E DISTANZE DI TRANSIZIONE

Tamburo motore	Tamburo di testa	Tamburo di coda	Tamburo tenditore	Tamburo tripper
..... mm mm mm mm mm
Distanza transizione in testa..... m		in coda..... m		

TENDITORE

Vite ☐ Corsa tenditore:..... m
Contrappeso ☐ Contrappeso applicato:..... Ton
Argano ☐ Distanza dal tamburo motore:..... m

GIUNZIONE

SCARICO

vulcanizzata ☐ meccanica ☐ Testa ☐ Laterale ☐
tipo e marca:..... Tripper ☐ Elevazione tripper:..... m

NASTRO PRECEDENTE

Tipo	Carico di rottura	N° di tele	Spessore coperture	Qualità	Larghezza
..... kN/m + mm mm
Produttore:.....		Tempo di vita:.....			
Causa della sostituzione:.....					



I DATI E LE INFORMAZIONI DI QUESTA PUBBLICAZIONE SONO INDICATIVI E NON IMPEGNANO IL COSTRUTTORE.

S.I.G. S.P.A. SI RISERVA IL DIRITTO DI INTRODURRE IN OGNI MOMENTO MODIFICHE AI SUOI PRODOTTI GIUSTIFICATE DA CONTINUI SVILUPPI E MIGLIORAMENTI.

01/2025 - Rev. 5